

## ZERTIFIKAT

### Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **Mátrafűtőber Épületgépészeti Kft.**

**Orgona út 1-3**  
**3070 Bátorterenye**  
**Ungarn**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

**Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2**

**Anwendungsgebiet:** • Neubau von Schienenfahrzeugkomponenten  
• ohne Konstruktion / ohne Einkauf

#### Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.1 8	t = 3 - 20 mm t = 4 - 16 mm D = 10 - 40 mm	- BW nur bis 10 mm
135	8 1.1 1.2	t = 1 - 10 mm t = 2.1 - 2.9 mm t = 3 - 32 mm	- - -

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Tamás Jóság (EWE) geb.: 10.03.1983

**gleichberechtigter Vertreter:** -

**Vertreter:** József Zsolt Hegyi (EWE) geb.: 31.05.1976

**Bemerkungen:** siehe Rückseite

**Zertifikat Nr.:** GSI/15085/CL1/7232/2A1/07

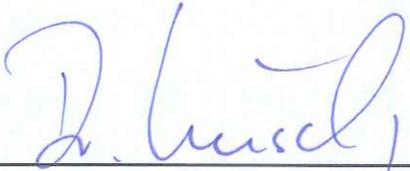
**Gültigkeitszeitraum:** vom 22.03.2013 bis 22.03.2016

**Ausgestellt am:** 22.01.2014

**Auditor:** NAGY

**ID-Nr.:** EBA - 09/09  
Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



  
Prof. Dr.-Ing. G. Kusch  
Vertreter des Leiters der HZS

Zertifikat Nr.: GSI/15085/CL1/7232/2A1/07

### **Bemerkungen:**

Die Voraussetzung zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen liegt vor für:  
Herrn Jóság, EWE  
Herrn Hegyi, EWE

## **Allgemeine Bestimmungen**

entsprechend DIN EN 15085-2

### **Widerruf des Zertifikats**

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- berechnete Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- berechnete Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und Schweißpersonale nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte Schweißer oder Schweißpersonale mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung zu beantragen.

### **Verteiler:**

1. Antragsteller
2. Akte